

Empresa Nacional de Minería - ENAMI

ENAMI es la empresa del Estado de Chile encargada de generar condiciones efectivas para el desarrollo sustentable de la pequeña y mediana minería de chilenas, de manera de contribuir a mejorar su competitividad y asegurar para el país, la extracción de la riqueza minera económicamente viable a pequeña y mediana escala.

Para ello, despliega todo su conocimiento del mercado minero; con flexibilidad e innovación, potenciando y estimulando la actividad y los negocios mineros de todo tipo de minerales y productos mineros en el país, dando a sus clientes acceso al mercado internacional, condiciones financieras y comerciales atractivas; al mismo tiempo que genera sus propios procesos y operaciones de manera rentable, eficiente, segura, con responsabilidad social empresarial, y en armonía con el medio ambiente.

Plantas:

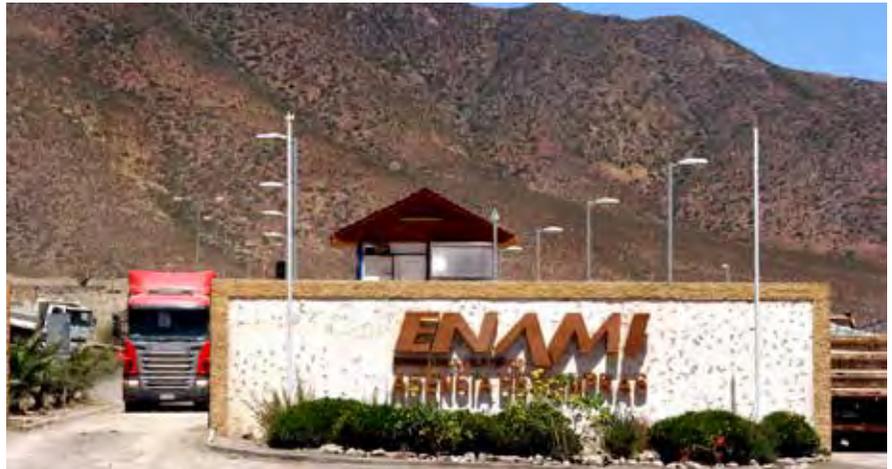
Fundición Hernán Videla Lira

Se ubica en la localidad de Paipote, Región de Atacama, aproximadamente a 8 kilómetros de la ciudad de Copiapó. Esta es la primera fundición estatal del país, inaugurada el 26 de enero de 1952. Lleva el nombre de su principal impulsor, un destacado dirigente minero, senador y embajador. La Fundición Hernán Videla Lira, o Fundición Paipote, procesa una gran variedad de productos mineros y cuenta con una capacidad nominal de procesamiento de 340.000 toneladas de C.N.U. (carga nueva útil) anuales, de material que proviene de plantas propias y de compras realizadas a terceros.

Su producto final, del orden de 90.000 toneladas anuales corresponde a cobre refinado a fuego, moldeado en forma de ánodos, los que son posteriormente enviados a Refinería Electrolítica, para su transformación en cátodos. Dispone además de dos plantas de ácido sulfúrico, las que producen del orden de 285.000 toneladas por año.

Planta Manuel Antonio Matta

Se ubica en la ciudad de Copiapó, Región de Atacama, a menos de mil metros de la Fundición Paipote. Entró en actividades el año 1965. Manuel Antonio Matta es la más grande de las plantas de beneficio de ENAMI, con una capacidad de tratamiento de minerales sulfurados de 110.000 toneladas mensuales y una capacidad de tratamiento de minerales oxidados de 48.000 toneladas mensuales. En 2009 se inauguró una planta de lixiviación, extracción por solvente y electro-obtención, con una capacidad de producción de 400 toneladas de cátodos de cobre mensual, la que, debido al boom del precio del cobre, fue ampliada el mismo año a una capacidad de 600 toneladas mensuales de cátodos.



Planta José Antonio Moreno

Se ubica en la localidad de Taltal, Región de Antofagasta, a dos kilómetros del puerto de la ciudad. Entró en actividades el año 1966. La Planta José Antonio Moreno (Taltal) tiene una capacidad nominal de tratamiento de 9.000 TMS/Mes de sulfuros y 200 TMF/Mes de óxidos. Durante el año 2006 comenzó la operación de la planta de extracción por solvente y electro-obtención, SX-EW, con una producción de 200 toneladas mensuales.

Planta Vallenar

Se ubica en la ciudad de Vallenar, Región de Atacama. Entró en operaciones el año 1973. La planta cuenta con instalaciones de flotación y lixiviación con una capacidad nominal de Tratamiento de 21.000 TMS/Mes de sulfuros y 300 TMF/Mes de óxidos.

Planta Osvaldo Martínez Carvajal (El Salado)

Se ubica en la localidad de El Salado, Región de Atacama, a 36 kilómetros del puerto de Chañaral. Fue inaugurada en 1929. El Salado procesa minerales oxidados de cobre vía lixiviación, extracción por solvente y electro-obtención, LIX-SX-EW, y cuenta con una capacidad nominal de tratamiento de 70.000 toneladas mensuales de sulfuros. En la actualidad produce 1.000 toneladas de cátodos de cobre de alta pureza (99,999 %) al mes.

Planta Delta

Se ubica en la comuna de Ovalle, Región de Coquimbo, y entró en operaciones en mayo del año 2010. La planta Delta es un complejo minero industrial y su modelo de negocio considera una mina subterránea de propiedad de ENAMI, explotada por un tercero; una Agencia de Compra de Minerales, construida y operada por ENAMI; una planta de lixiviación, extracción por solvente y electro-obtención, LIX-SX-EW, construida y operada por un tercero; una planta de flotación para minerales sulfurados construida y operada por ENAMI, con una capacidad nominal de tratamiento de 60.000 TMS/Mes de sulfuros y 400 TMF/Mes de óxidos.

ENAMI
EMPRESA NACIONAL DE MINERÍA

Mac Iver 459
Santiago
Teléfono: (56) 2 2435 5000
www.enami.cl