

ANDRITZ

Experiencia de Separación para su Éxito en la Industria de Minería y Minerales

¿Necesita aumentar su rendimiento? ¿Mejorar el tratamiento de relaves? ¿O maximizar la recuperación de agua? Cualquiera que sean sus demandas de proceso, nos aseguramos que tenga la solución de separación adecuada para lograr un rendimiento óptimo y la calidad del producto al menor costo total de propiedad.

Enfrentando los Desafíos de Mañana

En el negocio de la minería y los minerales, la separación eficiente puede ser una ventaja competitiva crucial. A veces es el antiguo desafío de aumentar el rendimiento de deshidratación mientras se preserva la calidad del producto. Otras veces, significa secar con el menor consumo de energía posible, sin importar la fuente de calor disponible. Y, por último, significa explorar nuevas formas innovadoras de manejar con seguridad los relaves o automatizar y monitorear instalaciones remotas.

Su Socio para Cualquier Desafío de Separación

La industria minera y de minerales exige capacidades únicas de los proveedores de tecnología. Comenzando con sus requisitos de proceso y características minerales, proporcionamos una combinación incomparable de experiencia y tecnologías para dominar sus desafíos de separación, secado y automatización.

El Mejor Ajuste para Cualquier Requisito

Los sistemas ANDRITZ están diseñados para las aplicaciones más exigentes en minería y procesamiento de minerales. Esto incluye algunas de las tecnologías de mayor capacidad en la industria, desde espesadores y prensas, hasta filtros, centrifugadoras y plantas floculantes. Sean cuales sean sus características minerales y las especificaciones del producto final, nuestros testes piloto nos permite probar, adaptar y optimizar la combinación ideal de tecnologías para satisfacer sus necesidades.

Tratamiento Eficiente de Relaves con una Huella más Pequeña

El tratamiento de relaves continúa siendo uno de los desafíos de más rápido crecimiento en el sector minero. Al mismo tiempo, los riesgos ambientales, las limitaciones de



espacio y la escasez de agua deben gestionarse de manera rentable. Nuestra gama completa de tecnologías individuales y soluciones se pueden adaptar para ayudarlo a alcanzar sus objetivos en el OPEX o CAPEX, óptimo para sus operaciones específicas. ¿Mayor sequedad con menor consumo de energía? ¿O un alto rendimiento específico con la menor huella de equipo? Cuando se trata de encontrar la solución de tratamiento de relaves adecuada, todo comienza con sus requisitos. Según las condiciones de su sitio, podemos recomendar y ajustar una solución que le brinde la mayor eficiencia de proceso posible.

Soluciones de Automatización Completas

Para garantizar operaciones seguras y sin problemas, nuestras soluciones

de automatización van desde actualizaciones de sistemas individuales, que incluyen electricidad, control e instrumentación, hasta la automatización completa de plantas. Para plantas totalmente nuevas, diseñamos y probamos contra simulaciones dinámicas para garantizar un arranque sin errores. Para proyectos de actualización y optimización, podemos personalizar una gama completa de soluciones de ingeniería, simulación, control y capacitación, según sus requisitos locales.

En muchas industrias, la filtración eficiente es el secreto para lograr una alta calidad del producto, y en la minería no es diferente. Una de las tecnologías más comunes utilizadas para la filtración es el filtro prensa. ANDRITZ combinó su amplia experiencia en soluciones de auto-

matización en filtros de prensa con soluciones IIoT (Internet Industrial de las Cosas) - tecnologías para crear nuevos mecanismos y recursos que prometen un aumento en la calidad del producto y reducción de costos operativos. Este esquema de la optimización del proceso se llama Filtro Prensa Inteligente. Con su vasta experiencia, combinada con innovación y digitalización para ofrecer mejoras exactamente donde son necesarias; ANDRITZ es el socio que le ayuda a aprovechar las oportunidades de la Industria 4.0.

Por lo tanto, los expertos de ANDRITZ desarrollaron los sistemas de control Metris addIQ, el cerebro detrás de la operación.

Los sistemas de control addIQ forman parte de Metris, la marca ANDRITZ para soluciones IIoT, que es la combinación de experiencia, tecnologías y productos.

Fuerte Presencia Global

Todas nuestras instalaciones están respaldadas por los recursos de una de las redes de especialistas en separación más sólidas del mundo, con personal disponible cerca de usted. Como socio de muchos de los procesadores líderes mundiales de mineral de hierro, potasa, carbón y más, cada solución viene con una comprensión profunda de todos los procesos de separación involucrados, incluso en las operaciones globales más complejas.

¿Cuál es tu desafío de separación? Ask your separation specialist!

ANDRITZ

ENGINEERED SUCCESS

Av. Andrés Bello 2777, Of. 1101

Fono: (56) 2 2462 4600

separation.cl@andritz.com

www.andritz.com/separation-en/
industries/mining-minerals

https://www.linkedin.com/showcase/
andritz-separation/