

## Creando Soluciones: el Bombeo de Agua en la Minería

El desarrollo de nuevas aplicaciones y la implementación de innovadoras soluciones para la industria minera es el principal objetivo de Xylem Water Solutions en Chile. Para el 2020, Xylem espera seguir consolidándose en el mercado minero con sus distintas líneas de productos.

Xylem Water Solutions, a través de la experiencia, ha logrado consolidar marcas de calidad que entregan soluciones avanzadas a distintos tipos de aplicaciones. No obstante, la industria minera es uno de los principales focos. El agua es una parte crítica de cualquier operación minera y Xylem Water Solutions permite entregar una administración a este recurso de manera eficiente.

Dentro del portafolio de soluciones para la minería, Xylem Water Solutions ofrece una gama completa de bombas eléctricas y diésel de autocebado, para grandes elevaciones y caudales, pudiendo ser

en material estándar o inoxidable para soportar los bajos pH de los procesos químicos. Además, cuenta con bombas tipo turbinas, hechas para el transporte de grandes caudales con una alta eficiencia, todos estos productos pueden ir complementados con sistemas de control inteligente, propios de Xylem Water Solutions.

Además, Xylem Water Solutions cuenta con un departamento de arriendo el cual permite entregar el mercado la flexibilidad requerida por ciertos procesos mineros, ajustándose así a cada proyecto. Desde lo básico a lo complejo, Xylem Water Solutions se especializa en el diseño, instalación y mantenimiento de todas las soluciones de administración de agua mediante esta modalidad, entregando sistemas integrados para la operación de los equipos, ya que cuenta con una amplia línea de accesorios que van desde mangueras, sus respectivos acoples, hasta equipos generadores. Este tipo de solución entrega una respuesta

de emergencia temporal rápida o un funcionamiento confiable a largo plazo.

“Hemos tenido muy buena aceptación en minería con nuestra marca Godwin (Serie HL y CD) utilizada para transporte de fluidos en grandes alturas y caudales, también con Flygt (serie 2000) utilizada en drenaje de fondo mina y trasvasije de piscinas con soluciones acidas en áreas SX/SW. Nuestros equipos son autónomos y especiales para emergencias, tenemos la flexibilidad de oferta en modalidad de arriendo o venta, entregando una respuesta rápida y óptima a nuestros clientes de acuerdo a su necesidad. -Por otra parte hemos tenido muy buenos resultados para bombas tipo turbina (VIS, VIT, DWT) de grandes tamaños para nuestra marca Goulds Water Technology, que destaca por tener alta eficiencia energética (sobre el 80%), contribuyendo así en una baja para nuestros clientes, en los costos de operación para aplicaciones en pozos profundos, sentinas y piscinas”, agrega Álvaro Santander, Ingeniero de Ventas Calama

### Un compromiso de calidad

Xylem Water Solutions representa una promesa que hace a sus clientes en más de 150 países: lograr una profunda comprensión del negocio, anticiparse a las necesidades y brindar soluciones innovadoras de calidad. En Chile, cuenta con cobertura de Norte a Sur, en atención comercial como en servicio técnico; esto permite tener una mayor cercanía con el cliente y las faenas.

Álvaro Santander, sostiene que “Xylem Water Solutions es una empresa multinacional, lo cual permite tener un respaldo en las marcas que comercializamos que otras empresas del mercado no entregan. La calidad de nuestros productos es garantizada por las fábricas que tenemos



alrededor del mundo. En Chile contamos con cobertura en distintas regiones de la Zona Norte, además poseemos con un taller en Antofagasta, lo cual entrega flexibilidad a la hora de tener que asistir a terreno”.

Las reconocidas marcas globales de Xylem Water Solutions, entre otras: Flygt, y Godwin, prestan servicio al mercado del agua desde hace muchas décadas. Esta diversificación en el portafolio ha permitido aprender y adaptarse a entornos locales, trabajando en verdadera colaboración los clientes. Entre algunas de las características de estas marcas, se destacan:

Flygt (serie 2000 y 5000) para distintas alturas y caudales, y lodos de hasta 40%: esta fue la primera bomba sumergible que se inventó, y es una de las marcas preferidas en el mercado. Su alta resistencia y confiabilidad hace que sean utilizadas en diversas aplicaciones y en las más complejas condiciones de trabajo, sus cualidades principales son las siguientes:

- Gran resistencia al desgaste
- Gran adaptabilidad en drenaje de operaciones subterráneas y fondo mina.
- Amplia gama de presiones y caudales en versiones HT y SH.
- Ideales para drenaje de lodos (bombas con agitador)
- Permiten trabajar con soluciones ácidas

Godwin (Serie HL y CD) para grandes alturas y caudales: son equipos procedentes de Estados Unidos. Estas bombas Dri-Prime han demostrado ser la preferida para distintas aplicaciones: temporales o permanentes. Con su solidez y confiabilidad permite un alto rendimiento en



todo aspecto, además son:

- Bombas autónomas de gran capacidad
- Autocebantes hasta 8 metros de succión.
- Permiten transporte de sólidos en suspensión
- Diseño robusto para aplicaciones extremas en minería.
- Permiten el funcionamiento en seco


**xylem**  
Let's Solve Water

Alcalde Guzmán 1480  
Quilicura, Santiago  
Fono: (56) 2 2562 8600  
[www.xylem.cl](http://www.xylem.cl)



NINGÚN  
TRABAJO  
ES DEMASIADO  
DIFÍCIL  
PARA  
XYLEM



godwin   
a xylem brand

**FLYGT**   
a xylem brand

CONTÁCTENOS

**SANTIAGO**  
(56-2) 2 562 8600 - 2 562 8602

**ANTOFAGASTA**  
(56-55) 496 216 - 497 934

**CALAMA:**  
(56-9) 9 436 2040

**COPIAPÓ:**  
(56-9) 5 749 3747

**CONCEPCIÓN**  
(56-41) 2 245178 - 2 223283

**PUERTO MONTT**  
(56-65) 223 1393 - 223 1394

**xylem**  
Let's Solve Water