

DONALDSON

Filtración Avanzada para un Mundo más Limpio

En minería, cada minuto de operación cuenta. Las jornadas continuas, las cargas extremas y la presencia permanente de polvo fino, arena y partículas abrasivas someten a los equipos a uno de los entornos más severos de la industria. En este contexto, la diferencia entre una operación rentable y una llena de paros no planificados radica en una estrategia de filtración verdaderamente eficiente.

Donaldson ha construido su liderazgo global llevando la innovación y la tecnología en su ADN. Con más de 15.000 productos en su portafolio, más de 2.800 patentes activas y más de 100 laboratorios técnicos donde se prueban y validan soluciones bajo condiciones exigentes, la compañía es hoy la primera opción de fabricantes de equipos en todo el mundo. Su enfoque en investigación y desarrollo se traduce en soluciones diseñadas para proteger activos críticos y maximizar la productividad.

En ambientes mineros, el polvo extremadamente fino, representa una amenaza constante para los motores. Los filtros de aire con medio Ultra-Web® HD incorporan tecnología de nanofibras que crean una barrera superficial de alta eficiencia. Esta estructura permite capturar contaminantes en la superficie del filtro, facilitando su expulsión a través de las válvulas Vacuator™ gracias a la vibración natural del equipo. El resultado es un sistema con capacidad de auto regeneración, intervalos de servicio prolongados que llegan incluso a triplicar las horas de duración y una protección superior contra el desgaste interno del motor.

La incorporación de sistemas de pre-limpieza Donaclo™ potencia aún más esta protección, eliminando hasta un 97% de los contaminantes antes de que lleguen al filtro principal. Esto no solo prolonga la vida útil del elemento filtrante,



sino que reduce el riesgo de fallas prematuras y optimiza los costos de mantenimiento.

La protección integral va más allá del aire. En motores diésel modernos, los sistemas de inyección de alta presión requieren combustibles extremadamente limpios. Incluso, las partículas microscópicas pueden causar daños severos, incrementando el consumo, los costos de reparación y el tiempo de inactividad. Los filtros de combustible **Donaldson** actúan como la última línea de defensa, reteniendo eficazmente contaminantes para asegurar un desempeño confiable en condiciones críticas.

Asimismo, los filtros de lubricante e hidráulicos desempeñan un papel fundamental al eliminar partículas abrasivas de aceites y fluidos, reduciendo el desgaste de componentes internos y extendiendo la vida útil de bombas, válvulas y actuadores.

Cada sistema protegido representa menos paros, mayor disponibilidad mecánica y una operación más rentable.

Donaldson ofrece una línea completa de filtros de combustible,



lubricantes, refrigeración y admisión de aire para motores diésel, filtros hidráulicos, soluciones para tanques de almacenamiento a granel y componentes para sistemas de escape.

Contar con una sola fuente de suministro simplifica la gestión de compras, logística e instalación, aportando eficiencia adicional a las operaciones.

En un sector donde el polvo forma parte del día a día y la exigencia operativa es máxima, la filtración de alto rendimiento no es un accesorio: es una inversión estratégica. Con **Donaldson**, las operaciones mineras no solo previenen fallas, sino que extienden la vida útil de sus equipos, optimizan sus intervalos de

mantenimiento y generan ahorros significativos. Porque en minería, proteger cada componente es proteger la productividad.

En Chile, **Donaldson** se estableció el año 2011, cuenta oficinas comerciales y un centro de distribución para abastecer a una robusta red de distribuidores que abastecen los distintos sectores donde opera.



Av. Santa Clara 085, Of. 402B
Huechuraba, Santiago
msa-chile@donaldson.com
www.donaldson.com