

POCHTECA

Líderes en el Desarrollo y Suministro de Reactivos Químicos para la Minería

Pochteca Chile S.A. nace en 1972 como Química Anglo Chilena (QAC), empresa dedicada al desarrollo y comercialización de productos químicos. Luego, en el año 2004, Orica Australia inicia operaciones en Latinoamérica y adquiere QAC. Posteriormente, en el año 2015, el negocio global de Orica Chemicals se separa del negocio global de Orica y nace Ixom a nivel global. Finalmente, en el año 2020, Ixom Latam es adquirido por el Grupo Pochteca, compañía multinacional que fabrica y distribuye productos químicos y soluciones integrales en más de 40 sectores industriales, con fuerte énfasis en la industria minera en Latinoamérica.

Pochteca Chile S.A. fabrica y distribuye reactivos químicos para minería a través de sus dos plantas de producción localizadas estratégicamente en Santiago y Antofagasta. Una de las principales fortalezas de **Pochteca** es brindar un soporte técnico con expertos en minería, pudiendo generar de este modo, soluciones integrales en reactivos químicos de acuerdo con las necesidades específicas actuales y futuras de cada cliente. El amplio portafolio de productos en minería le permite a **Pochteca** apoyar a sus clientes a lo largo de todo el proceso minero, posicionándose como una compañía líder en el mercado minero.

La industria minera está en continua transformación en busca de la mejora continua y optimización de sus procesos, y día a día se ve enfrentada a nuevos desafíos en prácticamente todos los ámbitos. La escasez hídrica, la inestabilidad del mercado global, los altos costos de la energía y producción, la productividad del proceso minero, la seguridad, el medio ambiente y la necesidad de desarrollar tecnologías más limpias son parte de esos desafíos. Por otro lado, la significativa baja en la calidad de las reservas mineras en términos de menores leyes de los minera-



les, así como del aumento en el contenido de impurezas, arcillas y materiales alterados, hacen cada vez más complejos los procesos de producción, por lo que los clientes mineros demandan la generación de nuevas e innovadoras soluciones mediante reactivos químicos.

Para ayudar a enfrentar los nuevos desafíos de los procesos de la industria minera, Pochteca ha

ampliado y robustecido su portafolio de productos para la minería del cobre, oro y hierro, con especial énfasis en el desarrollo de productos de especialidad, teniendo siempre presente la necesidad de minimizar la huella de carbono y desarrollar tecnologías verdes. Entre los principales procesos mineros en que suministramos reactivos químicos estratégicos destacan:

- Procesos hidrometalúrgicos: recuperación de cobre por L-SX-EW y recuperación de oro y plata.
- Procesamiento de minerales: flotación, espesamiento de relaves/concentrado, filtración y transporte de relaves y agua.
- Procesos pirometalúrgicos: fundiciones de cobre y plantas de limpieza de gases.

Para apoyar a nuestros clientes, **Pochteca** en Chile cuenta con tres laboratorios de aplicación y desarrollo:

- Laboratorio de Extracción por Solventes: orientado principalmente a satisfacer las necesidades de soporte técnico que demandan nuestros clientes en las plantas de extracción por solventes de cobre.
- Laboratorio de Flotación: orientado al desarrollo de soluciones a la medida en colectores y espumantes para las necesidades específicas de cada operación.
- Laboratorio de Espesamiento: orientado al desarrollo de soluciones a la medida en floculantes convencionales, floculantes modificadores reológicos, aditivos modificadores de reología para el transporte de relaves y ayuda filtrantes.

pochteca®

Calle Dos 9463
Quilicura, Santiago
Fono: (56) 2 2384 8100
contacto.chile@pochteca.net
<https://chile.pochteca.net/>