

PREANSA

Hormigón Prefabricado: Versatilidad y Capacidad Técnica para los Grandes Desafíos de la Minería

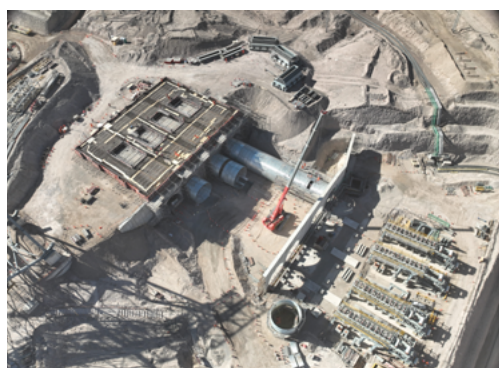
Con ingeniería propia y experiencia en proyectos, PREANSA Chile posiciona el hormigón prefabricado como solución estratégica para la minería de gran escala.

En una industria donde los plazos son críticos y la precisión no admite margen de error, la construcción minera en Chile está evolucionando hacia soluciones más industrializadas, seguras y eficientes. En ese contexto, el hormigón prefabricado se ha consolidado como una alternativa estratégica para proyectos de mediana y gran escala, combinando control de calidad, optimización de tiempos y altos estándares técnicos.

PREANSA, empresa de UNACEM Chile, especializada en prefabricados de hormigón, con la planta más grande y potente del país, ha sido parte activa de esta transformación. Su propuesta no se limita a la fabricación de elementos estructurales, sino que integra una oficina técnica capaz de desarrollar ingeniería de detalle, diseño estructural, planificación logística y asesoría de montaje en terreno. Es decir, no se trata sólo de producir piezas, sino de resolver integralmente desafíos constructivos complejos.

Un ejemplo emblemático es el proyecto Nueva Centinela de Antofagasta Minerals, una de las mayores inversiones mineras recientes en Chile. En esta iniciativa, **PREANSA** participó en el desarrollo de cuatro estructuras clave mediante soluciones prefabricadas de alta exigencia técnica. Entre ellas destacan dos mega marcos para vigas carrileras del puente grúa Gantry y la losa de tres túneles de recuperación de áridos, componentes críticos dentro de la infraestructura del proyecto.

La magnitud de Nueva Centinela exigió no sólo capacidad productiva, sino también coordinación logística y precisión en cada etapa del proceso. Desde el diseño hasta el transporte y montaje, el trabajo se ejecutó bajo estrictos estándares de calidad y seguridad, permitiendo



reducir tiempos en obra, personal requerido y minimizar riesgos en faena. En minería, donde cada día de atraso tiene un costo significativo, la industrialización del hormigón se transforma en una ventaja competitiva concreta y duradera en el tiempo y con un mínimo de mantenimiento en el tiempo.

“En proyectos del tamaño de Nueva Centinela, la diferencia no está sólo en fabricar piezas de hormigón, sino en tener la capacidad técnica para diseñarlas, fabricarlas y montarlas con precisión. La prefabricación nos permite asegurar trazabilidad, control de calidad en ambiente industrial y una ejecución más eficiente en terreno, lo que se traduce en menos incertidumbre para el cliente y mayor seguridad en faena”, señala Jon Ander Urgoitía, Gerente General de **PREANSA** Chile. La experiencia en Nueva Centinela

reafirma la capacidad técnica y operativa de **PREANSA** para abordar proyectos de alta complejidad y envergadura. Su equipo especializado trabaja en conjunto con mandantes y empresas de ingeniería desde etapas tempranas, evaluando alternativas constructivas y logísticas que mejoren plazos, costos y estándares de seguridad.

Con más de mil proyectos desarrollados en distintos sectores (minero, industrial, logístico e infraestructura vial), la compañía ha consolidado un modelo de gestión integral que combina diseño, fabricación, transporte y montaje. Esta integración permite adaptarse a distintos requerimientos, escalas y condiciones geográficas, respondiendo a las necesidades específicas de cada proyecto.

En un escenario donde la minería demanda soluciones cada vez más

eficientes y confiables, el hormigón prefabricado demuestra su versatilidad para abordar desde estructuras industriales complejas hasta componentes críticos de gran tonelaje. En ese sentido, **PREANSA** se posiciona como un socio técnico capaz de acompañar proyectos estratégicos para el desarrollo del país, aportando ingeniería, capacidad logística y experiencia en obras de alta exigencia.



Av. Américo Vespucio 2880, Of. 604
Conchalí, Santiago
(56) 2 2406 8410
contacto@preansa.com
www.preansa.cl