

VALLEY RUBBER / GRT RUBBER SOLUTIONS

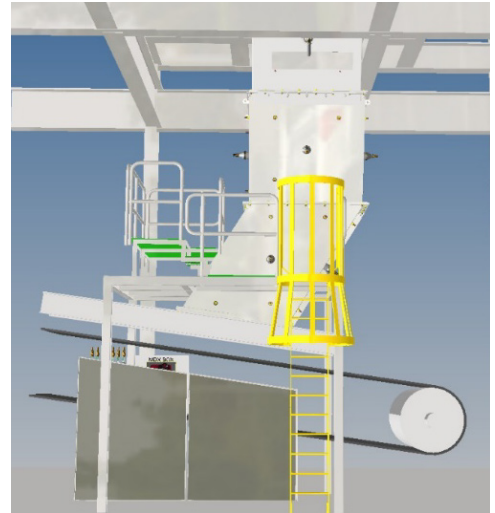
Eliminación de Paradas No Programadas



Antes que se instale el sistema



El nuevo Sistema de Valley Rubber



Escaneo 3D



Caja de Control MDX



Antes



Después

El Problema

Una operación Latinoamericana estaba experimentando acumulación de material en sus chutes. En cada periodo de trabajo, la producción tendría que detenerse hasta tres veces para desbloquear los chutes y las tolvas de alimentación con martillos y motores vibratorios. Estas paradas no programadas fueron un gran problema. Este proceso no solo requería mucho tiempo, sino que también generaba problemas de salud, seguridad, y medio ambiente.

La Solución de Valley Rubber

Valley Rubber realizó un escaneo 3D de la estructura exis-

tente para determinar el mejor curso de acción para un nuevo diseño del sistema. El chute fue completamente rediseñado, utilizando Revestimientos Inflables en todas las áreas críticas, para promover el flujo de material y mitigar la acumulación.

Beneficios

Al momento de esta publicación, 120.846 toneladas de concentrado de cobre han viajado a través del chute revestido por Valley Rubber con inflables, donde el contenido promedio de humedad del material es del 10%, pero en ocasiones puede ser superior al 12%. Desde la implementación de nuestros revestimientos inflables, la ope-

ración ha pasado los 90 días sin interrupción alguna.

Abajo se muestra un ejemplo de dos imágenes tomadas, donde el contenido de humedad del material era del 12%. Observe la diferencia entre el Sistema Inflable de Valley Rubber y el sistema de revestimiento alternativo.

Para obtener más información sobre como Valley Rubber puede desarrollar una solución para sus problemas más difíciles, por favor visítenos en línea en nuestra página web.



3899 Highway 31 North; Falkville, AL 35622
 Falkville, AL/Paragould, AR - USA
 Fono: 1 256 784 5231
info@valleyrubber.solutions
es.ValleyRubber.solutions