

TRANE

Pionera en Innovación y Sostenibilidad en Aire Acondicionado, Calefacción, Ventilación (HVAC) y Enfriamiento Industrial para la Minería en Chile



Con más de 100 años liderando el mercado mundial, **Trane** ha establecido ambiciosos objetivos de reducción de emisiones, colaborando con organizaciones globales para promover la incorporación de tecnologías sostenibles en el sector HVAC y Enfriamiento Industrial.

Fundada en 1913, **Trane** comenzó como una pequeña empresa familiar en La Crosse, Wisconsin. Desde sus comienzos, la compañía ha crecido hasta convertirse en un gigante global en el sector de HVAC, Enfriamiento Industrial y Sistemas de Control Centralizado. Con esta trayectoria, **Trane** ha sido pionera en numerosas tecnologías, redefiniendo permanentemente la eficiencia y el rendimiento de este tipo de sistemas y estando presente en los 5 continentes, en más de 140 países y con más de 43.000 colaboradores alrededor del mundo.

En Chile, la compañía cuenta con más de 25 años de éxitos, como **Trane de Chile S.A.**, principalmente con operaciones en minería, construcción e industrias que hoy están demandando con fuerza la incorporación de sofisticadas tecnologías y la provisión de un servicio integral. Localmente, la empresa ofrece soluciones a medida para el mercado

minero e industrial, en sistemas de Aire Acondicionado, Calefacción, Ventilación (HVAC), Enfriamiento Industrial y Sistemas de Control y Automatización, pudiendo abordar desde la ingeniería conceptual, ingeniería de detalles, fabricación y provisión de equipos y sistemas, montaje, puesta en marcha, comisionamiento, provisión de repuestos e insumos en stock, arriendo de equipos de enfriamiento para emergencias y procesos críticos, junto con diferentes tipos de servicio físicos y digitales de postventa, enfocados en contribuir a la gestión de activos de nuestros clientes a través de la acumulación y gestión de datos, inspección remota, mantenimiento preventivo y correctivo con personal técnico de planta altamente calificado.

En Chile, **Trane** posee una vasta experiencia en casos de éxito, entregando soluciones llave en mano y EPC (*Engineering Procurement & Construction*) para sistemas de enfriamiento en plantas concentradoras, desalinizadoras, salas eléctricas, y en general, en todas las etapas del proceso minero que requiera enfriamiento.

Trane, invierte significativamente en investigación y desarrollo para

la fabricación de productos que no solo cumplan con los altos estándares mineros, sino que también establezcan nuevos estándares de referencia para la industria. Un ejemplo destacado es el sistema Trane® Síntesis Prime™ RTAF G, una solución avanzada para procesos de enfriamiento mecánico en un solo sistema, con altos niveles de eficiencia y refrigerante HFO de bajo potencial de calentamiento global (GWP).

Formación de Talento y Visión de Futuro

La compañía ha puesto un especial foco en la incorporación y formación de futuros líderes innovadores y de alto desempeño. Así es como el *Graduate Training Program* (GTP) de **Trane**, refleja el compromiso de la compañía con la excelencia y el desarrollo profesional, diseñado para entrenar a cada generación de líderes en HVAC en el mundo. GTP es el programa líder en HVAC, con una duración de 6 meses, ubicado en la casa matriz de **Trane** en La Crosse, Wisconsin, donde se entrega a los profesionales una combinación única de formación técnica, desarrollo de habilidades de liderazgo y experiencia práctica, asegurando que los empleados estén

a la vanguardia de la tecnología y las mejores prácticas de la industria, promoviendo a su vez, una cultura de innovación y sustentabilidad.

A medida que el mundo enfrenta desafíos ambientales cada vez mayores, **Trane** se mantiene a la vanguardia para liderar la próxima era de innovación en HVAC. La compañía continúa explorando nuevas tecnologías, como la integración de inteligencia artificial y servicios digitales en sus sistemas, para ofrecer soluciones aún más inteligentes, eficientes y amigables con el medio ambiente.

