

VIMA

Impulsando la Eficiencia en la Industria Minera Chilena

A través de un modelo de abastecimiento integral y una reciente expansión hacia la manufactura propia y representaciones internacionales, la compañía se consolida como un socio estratégico clave para las faenas mineras del país.

Desde su fundación en 2018, Importadora VIMA ha recorrido un camino de crecimiento sostenido que hoy la posiciona como un referente de confiabilidad en el sector industrial. Con más de siete años de presencia en el mercado, la empresa ha mantenido intacta su misión original: Proveer un abastecimiento integral de productos con un sello distintivo de eficiencia y compromiso. Su núcleo operativo se centra en el apoyo a la minería y a sus empresas colaboradoras, gestionando un portafolio misceláneo que abarca desde insumos eléctricos, herramientas hasta lubricantes y pernería.

Sin embargo, es en el área de las correas transportadoras donde VIMA ha puesto un énfasis especial, evolucionando de la simple importación a la manufactura técnica. **Actualmente Vima fabrica y produce cuchillos de repuesto para la máquina Cord Stripper**, esencial en la preparación de los empalmes para las correas transportadoras de cables, resaltan en la empresa. Estos componentes, fabricados con materias primas de origen alemán, “buscan ofrecer mayor durabilidad y reducir los tiempos logísticos para las empresas vulcanizadoras, garantizando un stock constante que el mercado demanda con urgencia”, agregan desde la compañía.

Junto a lo anterior, VIMA “**ha dado un salto cualitativo al asumir la representación de MRF Tires, marca global reconocida con 12 premios JD Power por su satisfacción al cliente**”. Con esta alianza VIMA introduce al mercado chileno, neumáticos de alta resistencia, diseñados para desafíos específicos: cargadores de minería subterránea, camiones de logística y vehículos de faena.

La experiencia de la compañía en regiones estratégicas como



Antofagasta y la Metropolitana, ha sido en palabras de sus directivos, un proceso de “aprendizaje continuo”. La relación con las mineras se rige por estándares de seguridad y una comunicación bidireccional que va más allá de la transacción comercial. “**La satisfacción no es sólo entregar un producto, sino el feedback que permite mantenernos en la vanguardia**”, sostienen desde VIMA. Este enfoque se traduce en un seguimiento integral, que comienza en la detección de la necesidad y culmina en la recepción conforme del producto, priorizando siempre el rendimiento a largo plazo sobre la venta inmediata.

Además de su robusta oferta de productos, VIMA despliega una estructura de servicios que incluye logística avanzada, consultoría técnica y soporte TI, “adaptándonos a las tendencias de una industria que no permite detenciones”, aseguran desde la firma.

Desde Gerencia enfatizan que la capacidad de autogestión de VIMA y la “**búsqueda constante de soluciones**

VIMA
Representantes en Chile
de los Neumáticos MRF
 PCR | TBR | OTR

- ✓ PCR - Vehículos livianos
- ✓ TBR - Camiones y buses
- ✓ OTR - Minería y Maquinaria pesada



VIMA RESPONSABLE

- ✓ Ley REP y Economía Circular
- ✓ Gestión responsable de neumáticos
- ✓ Reducción de Huella de Carbono



sostenibles, aseguran que cada cliente reciba no sólo un insumo, sino un respaldo operativo que optimiza sus procesos”.

En un entorno tan exigente como la minería chilena, VIMA demuestra que la combinación de experiencia local, estándares internacionales y visión de futuro es la fórmula para el éxito compartido.

VIMA

Calle Nueve 425, Galpón 23
 Parque Industrial AGPIA II
 Antofagasta
 (56) 9 6451 6374
 ventasvima@vima.cl
 www.vima.cl